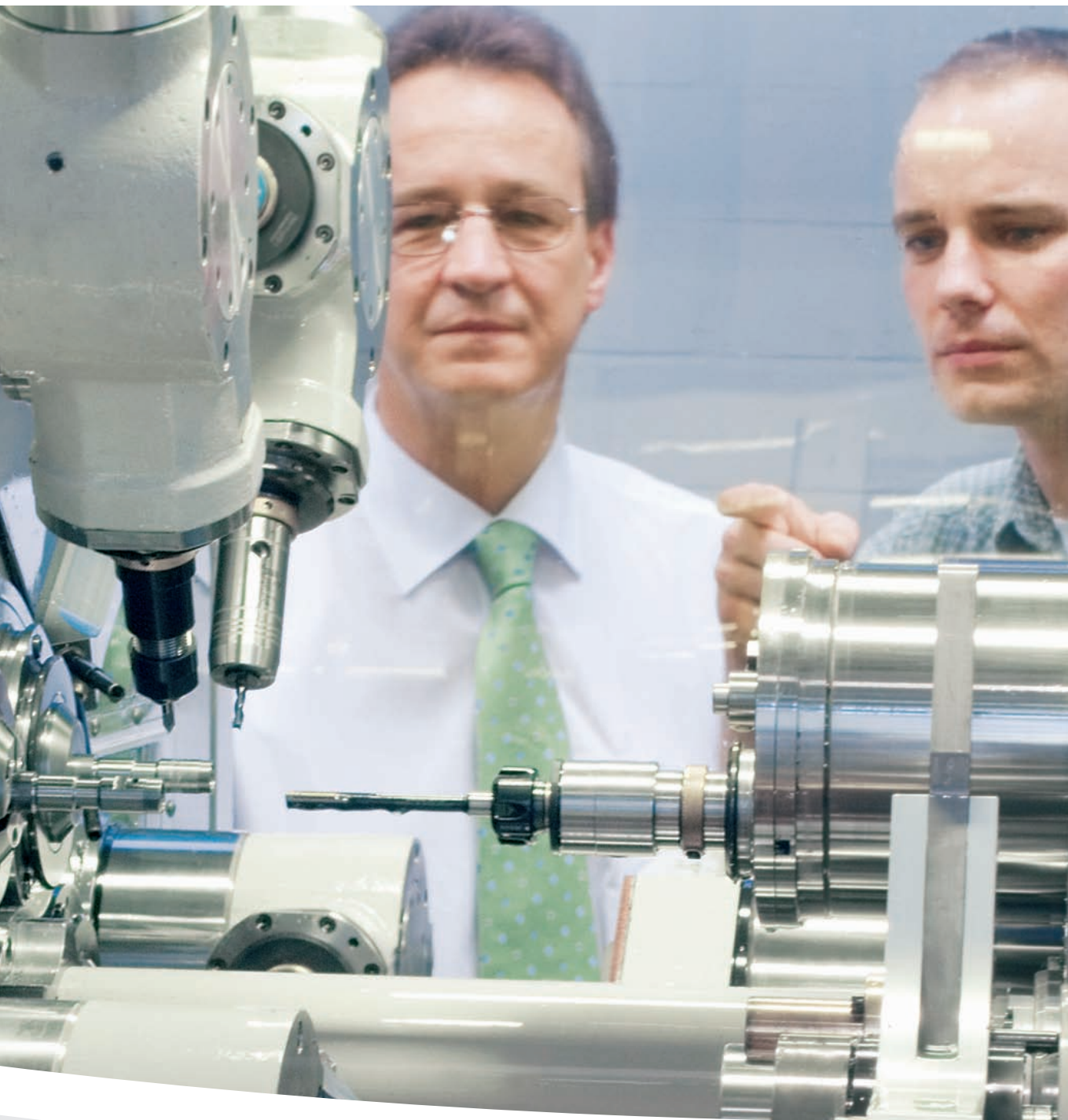


Schneidwerkzeuge
vom Spezialisten

Mikron Tool 



Die sinnvolle Alternative für Drehteilehersteller

Wenn alles passt

Trend zur Komplettbearbeitung

Die Variantenvielfalt, die Miniaturisierung und die Präzision der Werkstücke bestimmen heute die Anforderungen an eine Drehmaschine. Die Zeiten in denen mit Drehautomaten nur gedreht wurde, gehören der Vergangenheit an. Heute kann eine Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten auf diesen Multitalenten ausgeführt werden. Eine sorgfältige Auswahl der Bearbeitungswerkzeuge und ein ausgereiftes Werkzeugsystem sind Voraussetzung für die Herstellung von Qualitätsprodukten.

Bearbeitungswerkzeuge für Drehautomaten

Mikron Tool verfügt über eine breite Palette von Vollhartmetall-Schneidwerkzeugen für die verschiedensten Anwendungsbereiche.

Dazu gehören:

- Spiralbohrer (rechts- oder linksschneidend)
- Stufenbohrer
- Flachformbohrer
- Senker, Zentrier- und Anbohrer
- Fräser
- Reibahlen
- Formdrehstähle
- Innenausdrehwerkzeuge
- Abstechstähle
- Sonderwerkzeuge

Fragen Sie uns einfach. Wir beraten Sie gerne.



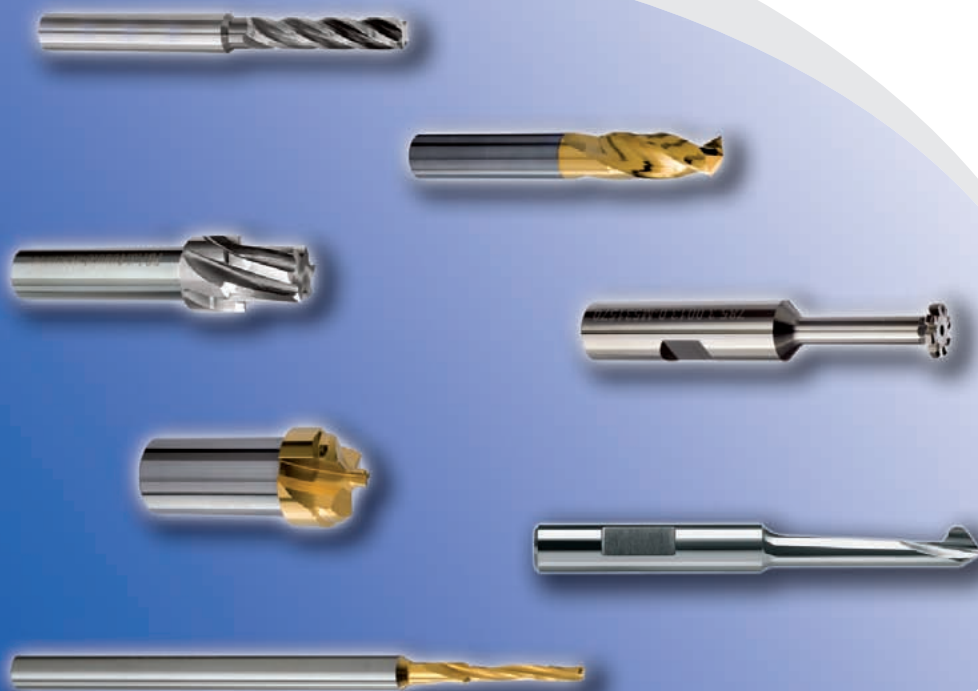
Typische Drehteile

Mikron Tool

Mikron Tool ist ein renommierter Hersteller von Hartmetallwerkzeugen, welche in aller Welt für die Fertigung von Präzisionsteilen eingesetzt werden.

Werkzeug Engineering

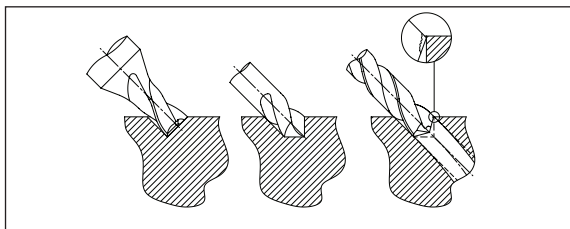
Kunden-Beratung und -Unterstützung haben bei Mikron Tool einen hohen Stellenwert. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir Werkzeuge, führen Zerspanungsversuche durch und beraten sie bei der Prozess- und Qualitäts-Optimierung. Viele Kunden profitieren von unserem grossen Know-how in Sachen Zerspanung.





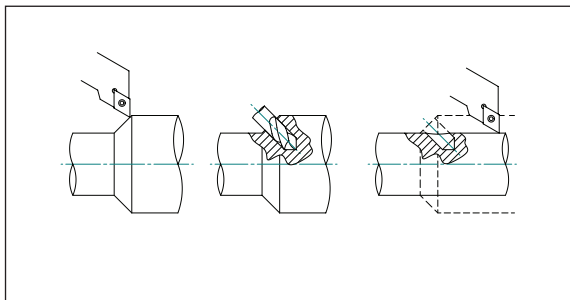
Schrägbohren? ... ganz einfach

Schrägbohren mit dem CrazyDrill Crosspilot bringt auf einer Drehmaschine erhebliche Vorteile und eine beachtliche Zeit- und damit Kostenersparnis mit sich.



Schrägbohren mit herkömmlicher Zentrierung

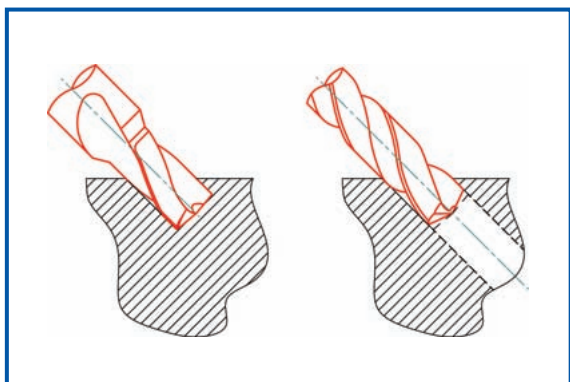
- 1: Fläche anfräsen durch anspiegeln
- 2: Zentrieren
- 3: Bohren



Schrägbohren mit Anbringen einer Zusatzfläche

- 1: Überdrehen
- 2: NC-Anbohren
- 3: Bohren
- 4: Fertigdrehen
- 5: Grat beim Bohrungseintritt entfernen

Unsere Lösung



Schrägbohren mit **CRAZYDRILL** by Mikron Tool Crosspilot

- 1: Schräges Anbohren mit CrazyDrill Crosspilot
- 2: Bohren

Verlangen Sie unverbindlich unseren aktuellen
CrazyDrill Crosspilot Prospekt

Ihre Ansprechpartner

Hauptsitz und Fabrikation:

Mikron Tool SA Agno
Postfach 340
6934 Bioggio
Schweiz
Tel. +41 91 610 40 00
Fax +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Fabrikation Deutschland und
Nachschleifservice EU:

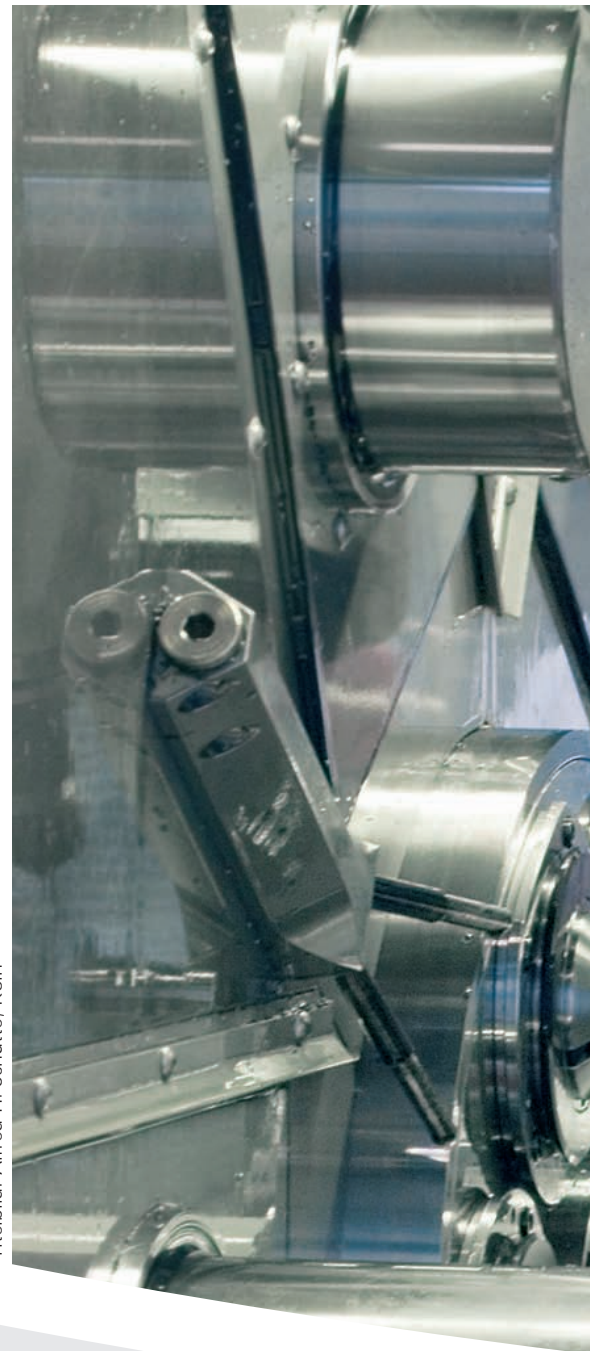
Mikron GmbH Rottweil
Abteilung Werkzeuge
Berner Feld 71
78628 Rottweil
Deutschland
Tel. +49 741 5380 450
Fax +49 741 5380 480
info.mtr@mikron.com

Nord- und Süd-Amerika:

Mikron Corp. Monroe
P.O. Box 268
200 Main Street
Monroe, CT 06468
USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

Japan:

Mikron Ltd. Tokyo
Shin-Yokohama, Kohoku-Ku
Yokohama City 222-0033
Japan
Tel. +81 45 472 10 01
Fax +81 45 472 20 22
mfe@mikron.com



Titelbild: Alfred H. Schütte, Köln