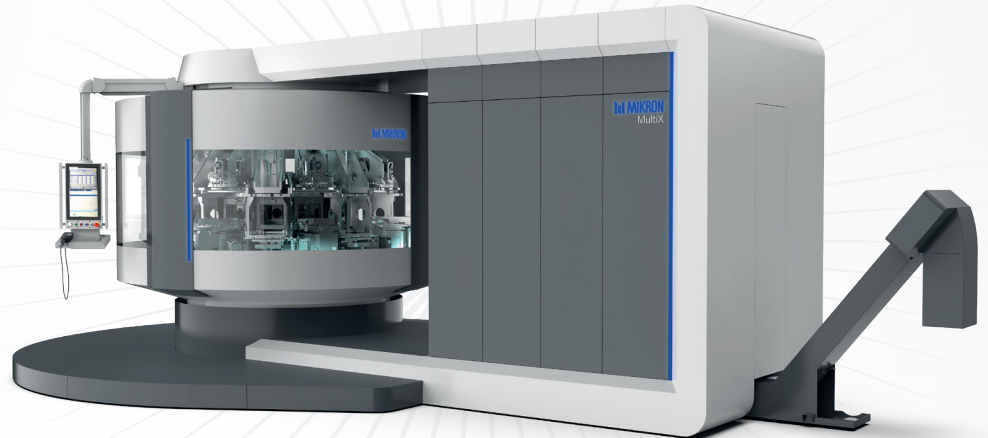


Erster Preis für die Mikron MultiX: Mikron Machining gewinnt den EMO Award 2019

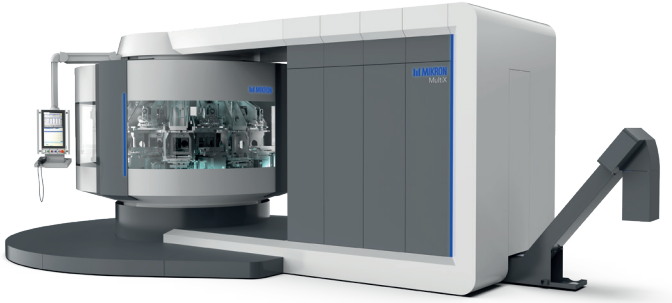


Die an der EMO 2019 in Hannover als Weltneuheit vorgestellte Mikron MultiX hat nicht nur potenzielle Kunden, sondern auch die Fachjury vollends überzeugt: Bei 2100 Ausstellern aus 47 Ländern hat das führende Fachmedium für die Maschinenindustrie «MM MaschinenMarkt» der Rundtakttransfermaschine Mikron MultiX den ersten Preis für herausragende Innovationen in der Kategorie Werkzeugmaschinen zugesprochen.

Die wegweisende neue Plattform ist konsequent auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten. Sie ist sehr einfach umrüstbar und bietet einzigartige Möglichkeiten mit Bearbeitungslösungen für die Produktion von 50 bis zu 5'000'000 Teilen.



Mikron MultiX Plattform



Mikron MultiX Konfigurationsbeispiel mit Kompakt Layout www.mikron.com/multiX

Mit der Mikron MultiX können Kunden ihre spezifische Bearbeitungslösung massgeschneidert konfigurieren – für die ganz eigenen Anforderungen hinsichtlich Produktivität, Präzision, Steifigkeit, Grösse, Kostene oder Leistung. Für die wegweisende Weltneuheit erhielt Mikron an der EMO 2019 den begehrten ersten Preis. Das innovative Konzept hat nicht nur das Publikum, sondern auch die Fachjury überzeugt.

Kunde spart Investitionen

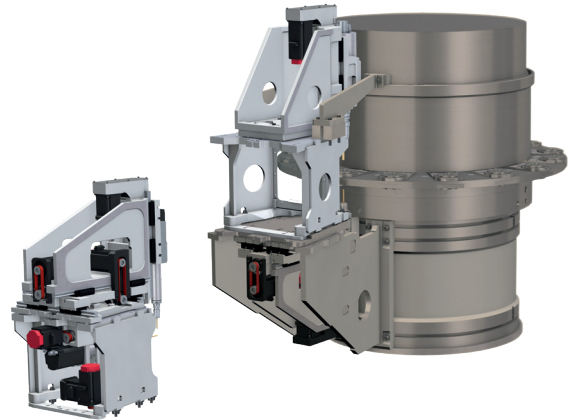
Zu den besonderen Eigenschaften der neuen Plattform zählt die einfache und schnelle Rekonfiguration für neue Anwendungen: Wird die Anwendung, für die das System ursprünglich konfiguriert wurde, nicht mehr benötigt, lässt sich die Anlage nach einem revolutionären, patentierten Konzept einfach und schnell neu konfigurieren. So kann sich der Kunde die Investition in eine neue Anlage sparen.

Vielseitige Lösung

Die Mikron MultiX besticht darüber hinaus durch die vielseitigen technischen Möglichkeiten: Direkte Bearbeitung ab Stange (Drehen oder Fräsen), simultane Bearbeitung von bis zu drei Bearbeitungseinheiten pro Station, Mehrspindel-Drehmaschinen- sowie Rundtakttransferfunktionen sind in einem einzigen Bearbeitungssystem möglich. Für die unterschiedlichen Anforderungen steht den Kunden ein komplettes Set an Bearbeitungseinheiten zur Verfügung. Die Einheiten unterscheiden sich in Grösse, Achszahl, Art der kompatiblen Spindeln, Hübe, Steifigkeit usw. und können innerhalb der Plattform ausgetauscht und in verschiedenen Konfiguration (weiter-)genutzt werden.

Modular und anwenderfreundlich

Das modulare Software-Paket und das Mikron HMI Interface wurden für ausgesprochene Anwenderfreundlichkeit und schnelle Adaptierbarkeit an jede Maschinenkonfiguration entwickelt. Das Resultat: eine einfache und effiziente Bedienung, Konfiguration und Rekonfiguration der gewünschten Bearbeitungslösung. Weitere Flexibilität bringt die Skalierbarkeit: Kunden können mit einem Produktionszyklus starten und später je nach Volumenwachstum zusätzliche Zyklen hinzufügen.



Austausch der Box mit den Bearbeitungseinheiten und Repositionierung mit höchster Wiederholgenauigkeit.

