

Mikron NRG Plus

**MIKRON**



Produktiver. Flexibler.  
Für größere Anwendungen.

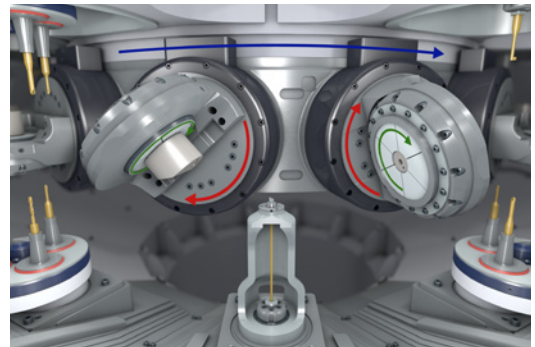
# Mikron NRG Plus

## Die neue Generation der Rundtaktmaschinen

Die Mikron NRG Plus kombiniert alle Vorteile des bewährten und erfolgreichen Mikron NRG-50 Konzeptes und das mit evolutionären „Plus“ Vorteilen. Für Sie bedeutet das: mehr Wettbewerbsfähigkeit.

### Plus 1: produktiver

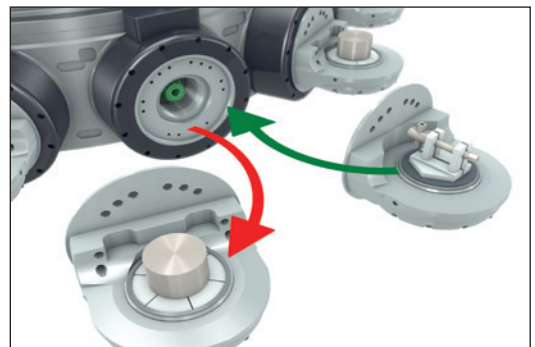
- Simultane Bewegung und Positionierung aller 5 Achsen, auch während der Tischbewegung/Indexierung erhöht die Produktivität.
- Höhere Spindelleistung für Drehoperationen.
- Schnellerer Werkzeugwechsler.
- Schnellere B/C - Achsen.



Simultane Bewegung und Positionierung aller 5 Achsen.

### Plus 2: flexibler

- Das B/C - Achsen Interface reduziert erheblich die Umrüstzeit.
- Simultane 5- Achs Bearbeitung möglich.



B/C - Achsen Interface reduziert die Umrüstzeit.

### Plus 3: für grösser Applikationen

- Bauteile mit einer Kantenlänge von bis zu 80x80x80 mm oder Ø65 L100 mm können nun effektiv produziert werden.



Bauteile mit einer Kantenlänge von bis zu 80x80x80mm oder Ø65mm L100 können nun effektiv produziert werden.

# Mikron NRG Plus

## Technische Daten

<b>Maschinentyp</b>	Modulare und flexible Rundtaktmaschine
<b>Werkstück Dimension</b>	bis zu 80x80x80mm oder Ø65x100mm
<b>Anzahl Stationen</b>	12
<b>Anzahl 3 Achsen-Bearbeitungseinheiten pro Station</b>	bis 3 Bearbeitung von oben, unten und seitlich
<b>Anzahl 3 Achsen-Bearbeitungseinheiten total</b>	bis 30
<b>Verfahrwege der Bearbeitungseinheiten</b>	X=90 Y=90, Z=150 mm
<b>Anzahl Werkzeuge</b>	bis 96
<b>Anzahl Werkzeugwechsler</b>	bis 22
<b>Werkzeugwechsler (ATC)</b>	4 Werkzeuge, Span-zu-Span 3.1 Sek. bei 6000 U/min
<b>ATS (Thermostabilisierung)</b>	Kompaktes thermo-symmetrisches Struktur System zur Absicherung einer konstanten, homogenen Maschinentemperatur
<b>5-Achs-Simultanbearbeitung</b>	auf jeder Station, mit jeder Spindel
<b>Auflösung Drehachse Spannvorrichtung</b>	0.001°
<b>Dreh-Spindel (S6)</b>	max. 6'000 U/min, max 24 Nm, max 10.0kW
<b>Spindel HP (S6)</b>	max 20'000 U/min, max 10.5 Nm, max 2.2kW
<b>Spindel ATC HS (Werkzeugwechsler) S6</b>	max 27'000 U/min, max 3.5 Nm, max 6.6 kW, Z Verfahrweg 90mm (3.54")
<b>Spindel ATC HP (Werkzeugwechsler) S6</b>	max 12'000U/min, max 9.4 Nm, max 4.5 kW Z Verfahrweg 90mm (3.54")
<b>Spindel RH (Ausdrehen, mit U Achse CNC)</b>	up to 4,000 U/min, bis 7mm U Achse Verfahrweg
<b>Spindel DEEP (Tiefbohren)</b>	20,000 U/min, 200 bar, Z Verfahrweg 90mm
<b>Innere Kühlmittelzufuhr Arbeitsspindel</b>	bis 80 bar (200 bar für DEEP spindel)
<b>CNC-Steuerung</b>	Bosch MTX
<b>Tisch drehen mit Indexieren</b>	1 sek.
<b>B/C-Achs Bewegungszeit</b>	B/C Bewegungen während der Tischbewegung
<b>Gewicht</b>	approx 16,000 kg
<b>Aufstellfläche (mittlere Anlagengröße)</b>	approx. 10x8x3.3 m

Die aufgeführten technischen Daten sind unverbindlich und können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Typische Mikron NRG Plus-Anwendungen.

## Mikron Machining

Headquarter

**Mikron SA Agno**

Via Ginnasio 17

6982 Agno

Switzerland

Tel. +41 91 610 61 11

Fax +41 91 610 66 80

mag@mikron.com

**Mikron GmbH Rottweil**

Berner Feld 71

D-78628 Rottweil

Tel. +49 741 5380 0

Fax +49 741 5380 580

mro@mikron.com

**Mikron Corp. Monroe**

200 Main Street

P.O. Box 268

Monroe, CT 06468 / USA

Tel. +1 203 261 31 00

Fax +1 203 268 47 52

mmo@mikron.com

