



Systemes d'usinage
pour lunettes

Systèmes d'usinage Mikron

Solutions idéales pour pièces de lunettes

La constante évolution de l'industrie pour lunettes, due à l'utilisation de procédés de productions modernes, a apporté une plus grande créativité et efficacité du produit optique. La recherche de méthodes pour améliorer l'ergonomie de la monture, l'utilisation de nouvelles matières et l'amélioration continue au niveau technologique a permis une considérable augmentation de la qualité des lunettes. La production moderne de pièces pour lunettes demande des systèmes d'usinage qui offrent une haute productivité, précision et flexibilité.



Pour satisfaire les exigences demandées pour une production économique de **composants de lunettes** telles que **charnières et branches**, les systèmes avant-gardistes d'usinage Mikron apportent la solution idéale.

Namco collabore déjà depuis plusieurs années avec les fournisseurs les plus renommés de composants de lunettes en leurs offrant les solutions d'usinages les plus appropriées: **Les systèmes NAM et NAD.**

Les caractéristiques de NAM et NAD, systèmes transfert d'usinage pour composants de lunettes, sont:

- Le tournage à partir d'ébauche sous forme de fil ou de barre avant tronçonnage.
- L'usinage complet de la pièce, tel que perçage, filetage, fraisage, tournage ou brochage.
- Jusqu'à 24 différents usinages sur un fil unique et la décharge dans un sélectionneur automatique.
- Les modules d'usinage peuvent être superposés, accouplés ou orientés selon désir: verticalement, horizontalement et tangentiellement.
- Pour chaque application on pourra choisir le quill approprié: haute vitesse (40'000 t/min), plus grande puissance (3kW), pour brocher, pour fileter, etc.
- La CNC est en mesure de reconnaître l'exacte position des quills et de corriger en conséquence la position requise.
- Jusqu'à 18 unités d'usinage produisent simultanément dans 3 positions diverses assurant une haute productivité également en cas de pièces complexes.
- La rotation du plateau s'exécute en 0,4 sec (ancrage compris) cela réduit aux minimum les temps morts.

Références

Les fameux clients Namco en Asie, Ching Lan (TW), Globe (CN) ont mis leur confiance dans les systèmes NAM pour produire des pièces en quantité élevée.

En Europe, où est concentrée la production de lunettes de luxe (réalisée en alliage à base de cuivre et de titane), les fournisseurs les plus renommés de composants pour lunettes Luxotica (IT), OBE (DE), Visottica (IT), et Redtenbacher (AT) utilisent surtout les systèmes de productions NAD, reconnus comme champion dans la flexibilité.

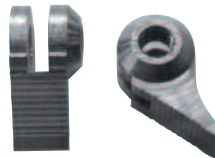
Exemples typiques de composants pour lunettes usinées avec des systèmes NAM et NAD Mikron



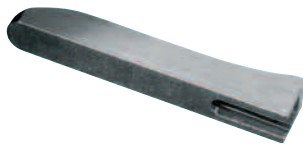
Charnière courbe:
fil de section carré matériel CuNi18Zn20,
18 pcs/min sur NAM-8 (usinage complet)



Charnière à noyer:
usinage à partir du fil à section profilée,
matériel CuNi18Zn20, 20 pcs/min sur NAM-8
(usinage complet)



Charnière droite et gauche:
usinage en couple à partir du double fil à section profi-
lée, matériel CuNi18Zn20, 25+25 pcs/min sur NAM-8
(usinage complet)



Corps porte-ressort:
matériel CuNiZn20, 20 pcs/min sur NAM-10



Corps porte-ressort:
matériel Titane 4, 22 pcs/min sur NAM-10

NAD-4 – le système transfert flexible

- Dimensions des pièces 40x40x80mm
- Usinage à partir du fil, de la barre ou de l'ébauche
- Construction modulaire adaptable aux exigences individuelles de production.
- Système idéal pour lots à partir de 100 pièces et usinage chaotique
- Configuration avec 4 stations rotatives
- Ébauches sur 4 axes à partir du fil, de la barre avant



NAM-8, NAM-10 – pour un coût pièce imbattable

- Dimensions des pièces jusqu'à 40x40x80mm
- Usinage à partir du fil, de la barre ou de l'ébauche
- Système avec 8 ou 10 stations d'usinage
- Ébauche à partir du fil avant tronçonnage
- Flexibilité complète grâce à la CNC
- Jusqu'à 36 outils de coupe en actions simultanément

Mikron Tool – le partenaire pour une technologie de coupe innovatrice

- Étude et production d'outil de coupe de qualité supérieure pour applications complexes
- Réalisés pour avoir une longue durée de vie et d'excellentes propriétés de coupe
- Haute précision, parfaite exécution des surfaces grâce à la synergie entre machines et outils
- Production économique



Mikron Machining Your contacts

Headquarter

Mikron SA Agno

Via Ginnasio 17
CH-6982 Agno
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron Tool SA Agno

Via Campagna 1
CH-6984 Bioggio
Tel. +41 91 610 40 00
Fax +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Mikron GmbH Rottweil

Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron SAS Nerviano

Via S. Ambrogio 16
I-20015 Parabiago (MI)
Tel. +39 0331 55 12 22
Fax +39 0331 55 12 86
mnv@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

Mikron Taiwan Office

P.O. Box 91-251
Taipei, Taiwan R.O.C.
Tel. +886 2 2231 07 07
Fax +886 2 2231 01 07
mtw@mikron.com

