

Werkstücke für Brillen

 **MIKRON**



Bearbeitungssysteme
für die Brillenindustrie



Mikron Bearbeitungssysteme

Ideale Lösung für Brillenteile

In the field of glasses production the research for methods to increase the ergonomic aspects of the frames, the use of new materials and the continuous technological improvement has made it possible to increase the quality of eyeglasses to a remarkable point. Modern production of eyeglasses components requires machining systems which offer high output, accuracy and flexibility.



Bei der modernen Herstellung von Brillengestellen spielen Ergonomie, neue Materialien und technische Optimierungen für den heutigen Qualitätsstand der Brillen eine wesentliche Rolle. Die Produktion von Brillenkomponenten erfordert heute Maschinensysteme mit hoher Produktivität, Genauigkeit und Flexibilität.

Die innovativen Mikron Maschinensysteme sind die perfekte Lösung für die Anforderungen an eine wirtschaftliche Produktion von **Brillenteilen**, wie **Brillenscharniere** und **Brillenbügel**.

Mikron beliefert seit Jahren renommierte Lieferanten für Brillenteile mit bewährten Prozesslösungen: mit den **NAM** und **NAD Systemen**.

Highlights von NAM und NAD, den Transfersystemen für die Bearbeitung von Brillenkomponenten:

- Vorbearbeitung direkt am Draht oder an der Stange mit Abtrennen.
- Komplette Bearbeitung der Teile durch verschiedene Bearbeitungen wie Bohren, Gewinde schneiden, Fräsen, Drehen und Räumen.
- Automatisches Bearbeiten von bis zu 24 verschiedenen Teilen von einem einzigen Draht mit geordneter Entladung mittels automatischem Sortierer.
- Die Einheiten können variabel angebaut werden, d.h. vertikal, horizontal oder tangential.
- Für jede Anwendung kann die am besten geeignete Spindel gewählt werden: Hochgeschwindigkeitsspindel (40.000 U/Min.), Hochleistungsspindel (3 kW); zum Räumen und Gewinde schneiden, usw.
- Über die CNC-Steuerung wird die genaue Position der Spindeleinheiten kontrolliert und gesteuert.
- Bei sehr komplexen Teilen können bis zu 18 Arbeitsstationen gleichzeitig von 3 Seiten arbeiten und dadurch eine sehr hohe Produktivität sicherstellen.
- Die Schaltzeit des Rotationstisches beträgt nur 0,4 Sekunden. Nebenzeiten werden auf ein Minimum reduziert.

Referenzen

In Asien wenden Ching Lan (TW) und Globe (CN) die NAM-Systeme von Mikron an. In Europa nutzen im Bereich der Luxusbrillen (hergestellt aus Kupferlegierungen oder Titanlegierungen) die bekanntesten Lieferanten von Brillenteilen, wie Luxottica (IT), OBE (DE), Visottica (IT) und Redtenbacher (AT) die NAD-Systeme von Mikron.

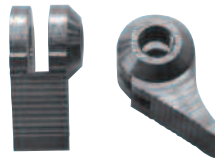
Beispiele für typische Brillenteile, die auf den Maschinensystemen NAM und NAD von Mikron hergestellt werden



Gebogenes Brillenscharnier :
komplett gefertigt auf einer NAM-8
Material CuNi18Zn20, 18 Stück/Min.



Eingebautes Scharnier:
komplett gefertigt ab Draht auf einer NAM-8
Material CuNi18Zn20, 50 Stück/Min.



Rechtes und linkes Scharnier:
gleichzeitig gefertigt von zwei Drähten auf einer NAM-8
Material CuNi18Zn20, 50 Stück/Min.



Komplettbearbeitung:
Material CuNi18Zn20, 20 Stück/Min. auf NAM-10



Komplettbearbeitung:
Material Titan 4, 22 Stück/Min. auf NAM-10

NAD-4 – das flexible Transfersystem

- Werkstückabmessungen bis zu 40x40x80mm
- Bearbeitung ab Draht, ab Stange oder aus einzelnen Rohteilen
- Konfigurierbarkeit für unterschiedliche Anwendungen
- Ideal für Losgrößen ab 100 Teilen bis zur chaotischen Fertigung
- Konfiguration mit 4 Rotationseinheiten
- 4-Achsen Vorbearbeitung ab Draht oder Stange vor dem Spannen



NAM-8, NAM-10 – für einen unschlagbaren Stückpreis

- Werkstückabmessungen bis zu 40x40x80mm
- Bearbeitung ab Draht, ab Stange oder Rohteil
- System mit 8 oder 10 Stationen
- Vorbearbeitung am Draht oder an der Stange
- Voll CNC-fähig
- Bis zu 36 Bearbeitungen simultan ausgeführt

Mikron Tool – der Partner für innovative Werkzeugtechnologie

- Entwicklung und Produktion von erstklassigen Qualitätswerkzeugen
- Lange Standzeiten und ausgezeichnete Schneideigenschaften
- Hohe Präzision und perfekte Oberflächengüte
- Kosteneffiziente Produktion



Mikron Machining Your contacts

Headquarter

Mikron SA Agno

Via Ginnasio 17
CH-6982 Agno
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron Tool SA Agno

Via Campagna 1
CH-6984 Bioggio
Tel. +41 91 610 40 00
Fax +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Mikron GmbH Rottweil

Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron SAS Nerviano

Via S. Ambrogio 16
I-20015 Parabiago (MI)
Tel. +39 0331 55 12 22
Fax +39 0331 55 12 86
mnv@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

Mikron Taiwan Office

P.O. Box 91-251
Taipei, Taiwan R.O.C.
Tel. +886 2 2231 07 07
Fax +886 2 2231 01 07
mtw@mikron.com

