

连接器

MIKRON



米克朗多工位组合加工机床
用于电连接器零件生产



米克朗多工位组合加工机床 实现精密零件的高效生产

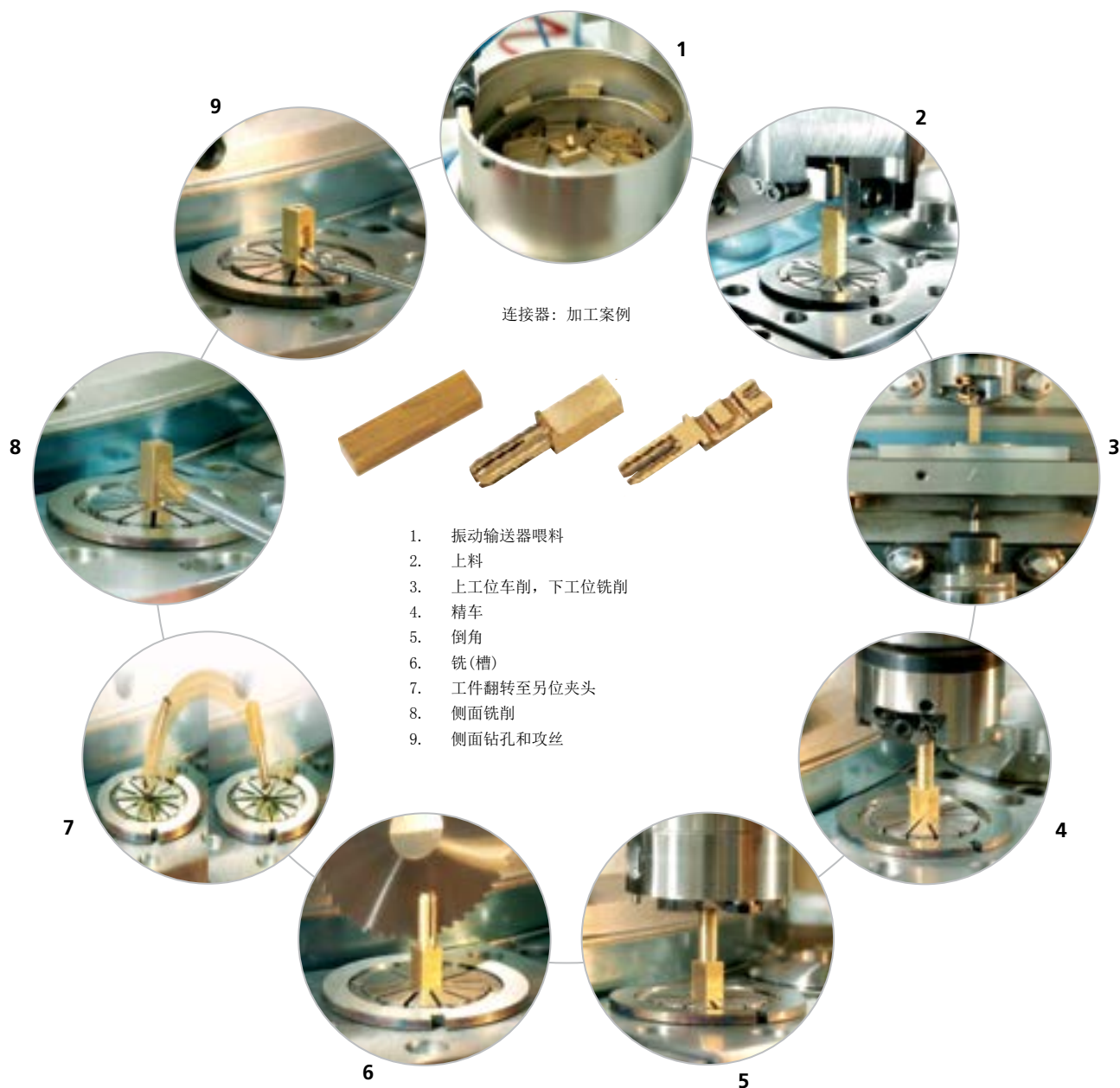
米克朗为电气/电子行业提供旨在获得产量最大化的正确解决方案，可以满足针对单个零部件的多工步加工需求。

米克朗高精度回转式组合加工解决方案可以确保：

- 超高产出率，最大可达 28000 件/小时
- 加工能力，从 8 工位至 24 工位不等
- 显著降低单件成本
- 工件精密去毛刺
- 在单个加工循环中完成整个零件加工的能力
- 直接从线材开始加工的能力

应用

- 电子元器件
- 连接器
- 插头和插座
- 壳体
- 电脑（硬盘盒、IC 连接器、硬盘驱动器的磁头读写臂）
- 光纤





米克朗高性能加工方案 降低您的生产成本！



光纤尾座

不锈钢

50件/分，机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插孔

黄铜

50件/分，机型 Mikron Multistrar CX-24



日光灯头插针

黄铜

520件/分，机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器

黄铜

50件/分，机型 Mikron Multistrar CX-24



连接器插针

黄铜

36件/分，机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插针

黄铜

50件/分，机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插针

黄铜

50件/分，机型 Mikron Multistrar CX-24



连接器插针

黄铜

120件/分，机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插座

黄铜

35件/分，机型 Mikron Multistrar CX-24



连接器插针

黄铜

35件/分，机型 Mikron Multistrar CX-24



连接器插座

黄铜

50件/分，机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插座

黄铜

50件/分，机型 Mikron Multistep XT-200



电连接座

黄铜

160件/分, 机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器

黄铜

140件/分, 机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插针

黄铜

35件/分, 机型 Mikron Multistrar CX-24



连接器插针

紫铜合金

50件/分, 机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插针

黄铜

140件/分, 机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插座

黄铜

35件/分, 机型 Mikron Multistrar CX-24



连接器插座

黄铜

100件/分, 机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器插针

黄铜

50件/分, 机型 Mikron Multistrar CX-24



连接器插针

黄铜

160件/分, 机型 Mikron Multistrar LX-24



连接器

黄铜

55件/分, 机型 Mikron Multistar LX-24



连接器接头

铝合金

5.5件/分, 机型 Mikron Multistep XT-200



在高批量生产领域，Mikron 是您的最佳伙伴！

Mikron Multistar CX-24

是什么让 Multistar CX-24 如此与众不同？答案是无可匹敌的性价比和加工速度。Multistar CX-24 以线性凸轮控制主轴运动。可快速互换线性凸轮以确保加工柔性。在加工过程中，24 个额外的中间工位可以完成不同形状工件的测量和翻转、监控以及清洁工序。

- 零件族和复杂工件的成批精密生产
- 工作台分度精度 ± 2.5 微米
- 在 24 个工位上完成多达 44 个加工单元的同步加工，确保极高的产出率



Multistar LX-24

带有 24 个工位和多达 44 个加工主轴的 Multistar LX-24 可以确保平稳的大规模生产。借助 Multistar LX-24，可以从上方、下方或者侧面对零件进行加工。其他附加功能包括 24 个中间工位，它们可以在加工过程中完成测量、监控和清洁工序。

一个独一无二的系统！加工能力高达 600 个简单工件/分钟。单独的工作区域能够在保持相同加工速度的同时实现两倍、三倍或者四倍的生产速率。同样的平行设计使得在单个加工过程中完成不同工件的生产成为可能。



Mikron VX-10

适合于棒料或线材的 6 面加工

全数控高精度回转式组合加工机床，配备 10 个工位，适合于不断变化的生产批量需求

- 最大工件尺寸 40x40x80 毫米
- 具有针对线材、卷材或棒料的 6 面加工能力
- 装夹之前的 4 轴棒料预加工



Mikron Machining 米克朗机加工

Headquarter

Mikron SA Agno

Via Ginnasio 17
6982 Agno
Switzerland
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron GmbH Rottweil

Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

中国

米克朗北京办事处

北京市海淀区车公庄西路30号
华侨公寓2-44
邮编: 100048
电话: 010 6848 3190
电话: 010 6841 8164

米克朗上海办事处

上海市肇嘉浜路798号
坤阳国际商务广场1806室
邮编: 200030
电话: 021 6445 0566
传真: 021 5464 3306

米克朗重庆办事处

重庆市渝中区邹容路68号
大都会商厦1209室
邮编: 400010
电话: 023 6352 1249
传真: 023 6392 1219



<http://u.youku.com/mikrongroup>
www.mikron.com

Mikron® is a trademark of Mikron Holding AG, Biel (Switzerland).