



Mikron Machining -
strategischer Partner für Formteilehersteller

Mit Mikron Maschinen spielend gegossene und geschmiedete Werkstücke bearbeiten



Multifactor
7.5"/Stück



Multifactor
8"/Stück



Multistep XT-200 (3 Module)
55"/Stück



Mikron NRG-50
12"/Stück



Multistep XT-200 (2 Module)
36"/Stück



Multistep XT-200 (3 Module)
51"/Stück



Multistep XT-200 (3 Module)
348"/Stück



Multistep XT-200 (2 Module)
26"/Stück



Multistep XT-200 (2 Module)
55"/Stück



Multistep XT-200 (3 Module)
107"/Stück



Multistep XT-200 (3 Module)
125"/Stück



Skale 1:5

Mikron Machining

bietet massgeschneiderte Lösungen für die Bearbeitung von Präzisionsteilen

Mikron Machining ist der führende Anbieter hochproduktiver Fertigungslösungen für die Herstellung komplexer Metallkomponenten. Die Division liefert weltweit die bestmöglichen Produktionslösungen für die spanabhebende Bearbeitung von hochpräzisen Werkstücken in sehr hohen Stückzahlen. Mikron hilft so ihren Kunden neue Standards in deren Produktionsprozessen zu setzen und damit eine führende Marktposition zu erlangen und zu erhalten.

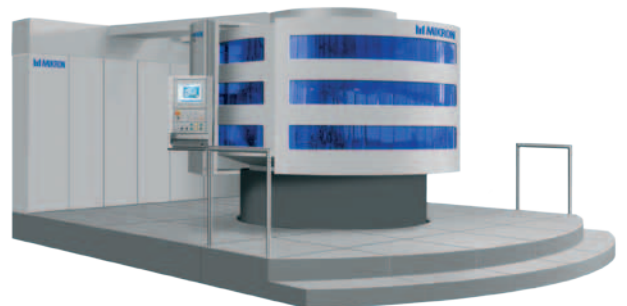
Multistep XT-200 – Vorsprung durch Modularität

- Hochpräziser modularer Machining Center
- Teiledimension: Werkstücke bis 200 x 200 x 200 mm
- 1 Lade-/Entladesystem mit bis zu 4 Bearbeitungsmodulen modular erweiterbar
- Integriertes intelligentes Lade-/Entladesystem
 - Zeitparallele Rohteilvermessung mit automatischer Koordinatenkorrektur
 - Ladearm auch für Entgraten, Reinigen usw. geeignet
 - Automatische Palettierung erlaubt 6-Seitenbearbeitung
- Unschlagbare Werkzeugwechselzeit: < 1 Sek. auch bei 35'000 U/min
- Umrüstbar in ca. 10 Min.: ideal für wechselnde Losgrößen
- Bearbeitungen auf 5 1/2 Seiten, in einer Aufspannung



Mikron NRG-50 – die neue Generation der Rundtaktmaschine

- Teiledimension: Werkstücke bis 50 x 50 x 50 mm und zylindrische bis Ø 35 x 70 mm
- Kompaktes modulares Konzept mit 12 Stationen, jederzeit an individuelle Bedürfnisse anpassbar
- ATS (Advanced Thermal Stabilization): Alle Elemente sind thermisch stabil
- Bis 3 Bearbeitungseinheiten pro Station
- Bis 30 Einheiten simultan im Einsatz
- Bis 22 automatische 4-fach Werkzeugwechsler (ATC)
- Bis 96 Werkzeuge auf der Maschine verfügbar
- 6-Seiten Bearbeitung in einer Aufspannung möglich
- Drehen mit zwei gegenüber liegenden Einheiten simultan
- Fräsen oder Bohren an einer Station mit drei Einheiten simultan
- Pro Spindel bis vier CNC-Achsen interpolierbar
- Fünfte CNC-Achse für Neigeeinheit (C-Achse)



Multifactor - der Spezialist für grosse Mengen

- Wirtschaftliche Fertigung von Formteilen in hoher Stückzahl
- Teiledimension bis 100 x 100 x 100 mm
- Basiskombination mit 12 oder 15 Stationen
- Wirtschaftliche Fertigung ab 300'000 Stück pro Jahr
- Bearbeitung ab Draht, Stange oder Rohteil
- Kadenz bis 30 Teile/Min. dank schneller Tischrotation
- Doppelzyklen und Mehrfachspannvorrichtungen
- Rekonfigurierbares Konzept für eine sichere Investition heute und morgen



Mikron Machining Your contacts

Headquarter

Mikron SA Agno

Via Ginnasio 17
CH-6982 Agno
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron Tool SA Agno

Via Campagna 1
CH-6984 Bioggio
Tel. +41 91 610 40 00
Fax +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Mikron GmbH Rottweil

Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron SAS Nerviano

Via S. Ambrogio 16
I-20015 Parabiago (MI)
Tel. +39 0331 55 12 22
Fax +39 0331 55 12 86
mnv@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

Mikron Taiwan Office

P.O. Box 91-251
Taipei, Taiwan R.O.C.
Tel. +886 2 2231 07 07
Fax +886 2 2231 01 07
mtw@mikron.com



www.youtube.com/mikrongroup
www.mikron.com

Mikron® is a trademark of Mikron Holding AG, Biel (Switzerland)