

产量更高，柔性更强
加工范围更大

MIKRON



Mikron NRG Plus

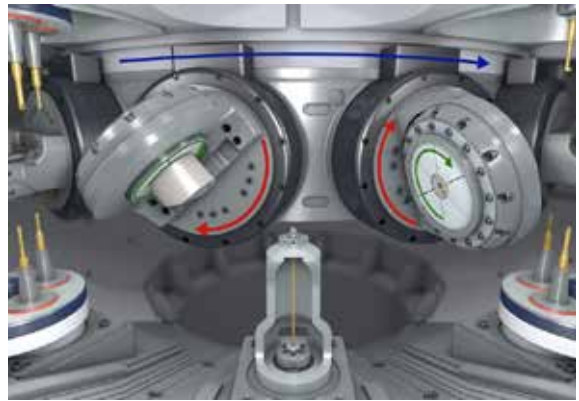
Mikron NRG Plus

新一代组合加工机床

米克朗NRG Plus机床集成了米克朗NRG-50机床的成功理念和所有优点，加之“Plus”创新，让您更具竞争力。

Plus +1: 更高产

- 所有5轴联动，在转台分度时也同步进行，增加了产能
- 增大了主轴功率，有利于车削加工
- 自动换刀更快
- B/C轴反应更快



工作台和 B/C轴同步运行

Plus +2: 柔性更强

- B/C轴的快换接口显著地减少了夹持种类和换产时间
- 可实现5轴联动加工



B/C轴互换

Plus +3: 更大加工范围

- 加工工件 至 80x80x80mm 或 $\varnothing 65\text{mm} \times 100\text{mm}$



可有效加工的工件尺寸至 80x80x80mm 或 $\varnothing 65\text{mm} \times 100\text{mm}$

Mikron NRG Plus

技术数据

机床类型	模块化和柔性转台式组合机床
加工范围	至 80x80x80mm or Ø65x100mm
工位数	12
每工位 3轴CNC加工单元数	至 3个, 上、下和侧面
总量 3轴CNC加工单元数	至 30个
加工单元各轴行程	X=90 Y=90, Z=150 mm
可装刀具数量	至 96
自动换刀装置数量	至 22
ATC (自动换刀装置)	4 把刀具, 转速达 6000 rpm时, 屑-屑时间 3.1 秒
ATS 先进的热稳系统	紧凑型热对称结构系统, 确保机器恒温
5轴联动CNC加工	适用于每个工位, 每一主轴
回转夹具精度	0.001°
车削主轴 (S6)	最大转速 6'000 rpm, 最大扭矩 24 Nm, 最大功率 10.0kW
ATC HS spindle 主轴 (自动换刀) (S6)	最大转速 27'000 rpm, 最大扭矩 3.5 Nm, 最大功率 6.6 kW, Z 轴行程 90mm (3.54")
ATC HP 主轴 (自动换刀) (Frutiger)	最大转速 12'000 rpm, 最大扭矩 9.4 Nm, 最大功率 4.5 kW, Z 轴行程 90mm (3.54")
RH 主轴 (车槽刀头带U轴 CNC)	转速至 4,000 rpm, U轴行程至 7mm
DEEP 主轴 (深孔钻)	转速 20,000 rpm, 内冷200bar, Z轴最大行程 90mm
CNC	博世 MTX
工作台转动时间 (转位和定位)	1 秒
B/C 轴转动时间	B/C 轴转动在工作台转动过程中完成
机床重量	约 16,000 kg
机器占地 (中等安装尺寸)	约 10x8x3.3 m

表中所列技术数据不具约束力, 可随时变动, 恕不通知。



米克朗 NRG Plus 机床典型应用

Mikron Machining

Headquarter

Mikron SA Agno

Via Ginnasio 17
6982 Agno
Switzerland
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron GmbH Rottweil

Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

中国

米克朗工业设备(上海)有限公司
上海市松江区洞泾镇
洞业路358号3号厂房
邮编: 201619
直线: 021-6445 0566

北京办事处:

北京市海淀区车公庄西路30号
华侨公寓2-43
邮编: 100048
电话: 010-6848 3190
传真: 010-6841 2869

重庆办事处:

重庆市渝中区邹容路68号
大都会商厦1210室
邮编: 400010
电话: 023-6352 1249
电话: 023-6392 1219

销售: machines.msh@mikron.com

服务: services.mm.msh@mikron.com

