

NEUE Standard Bearbeitungslösung für Pin & Socket mit extra Vorteil Mikron Multistar CX-24^{CONTACTS}

Mikron, Ihr Partner zum Erfolg. Wir bieten Komplettlösungen für eine sichere Signalübertragung. Namhafte Zulieferer der Elektro- und Elektronikindustrie vertrauen auf unsere langjährige Erfahrung in der Hochvolumenproduktion von Werkstücken.



IM VERGLEICH ZU TRADITIONELLEN
HERSTELLUNGSVERFAHREN
LASSEN SICH MIT DER MIKRON
MULTISTAR CX-24 DIE TEILEKOSTEN
UM BIS ZU **45%** SENKEN
(SIEHE RÜCKSEITE)

Mikron Multistar CX-24^{CONTACTS}

maximale Leistung mit einer NEUEN
Standard- Bearbeitungslösung für die gefragtesten
Kontakttypologien und -typen.

IHR ZUSÄTZLICHER VORTEIL
WESENTLICHE REDUZIERUNG
DER LIEFERZEIT

SENDEN SIE UNS IHRE ZEICHNUNG!

Wir prüfen ob Ihr Kontakttyp für die neue Mikron Multistar CX-24^{CONTACTS}
qualifiziert ist und senden Ihnen ein unschlagbares Angebot.

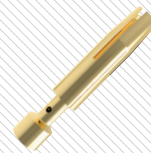
4 TYPISCHE UND PASSENDE
KONTAKT-BEISPIELE:



60 oder 120*
Teile/min



50 oder 100*
Teile/min



55 oder 110*
Teile/min



50 Teile/min

Maßstab 1:1

* Doppelzyklus

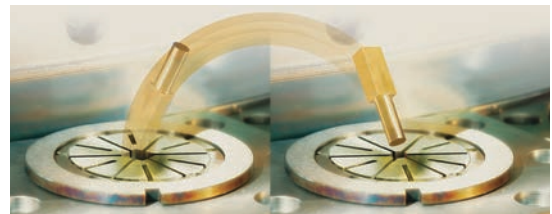
TYPISCHER ANWENDUNGSFALL Socket

Auf Mikron Multistar CX-24



Die Herausforderung

- » **Hochvolumenproduktion von ca. 12 Millionen Stück / Jahr**
- » Teileabmessungen: Ø 2,54 mm, L 15 mm
- » Rohmaterial (Messing) von Drahtspule
- » Ca. 20 Arbeitsschritte wie Drehen, Fräsen, Bohren, Reiben, Entgraten, Umformen, 100% Auszugskraftmessung in den Prozess integriert
- » Toleranzen: Außen-Ø (gedreht) ± 0,01 mm, Innen-Ø (gerieben) ± 0,01 mm, Länge zwischen bearbeiteten Flächen ± 0,02 mm



WENDEN DES BAUTEILS

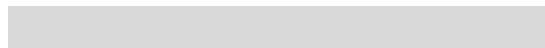
Exklusivität Mikron: Das Bauteil wird im Prozess gewendet und zur Bearbeitung der zweiten Teileseite in einer weiteren Spannzanze mit anderem Spannprofil fixiert.

Die traditionelle Lösung

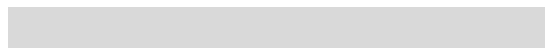
Produktionsfläche:
136.2 m²



Benötigte Maschinen:
16



Mitarbeiter:
3.2 + 3.2 + 3.2



Teilekosten



Rohmaterial als Stangenware

Mikron: Die innovative Lösung

Produktionsfläche:
38.64 m²



Benötigte Maschinen:
1 Mikron Multistar CX-24 & 1 Mikron TF-120



Mitarbeiter:
0.5 + 0.5 + 0.5

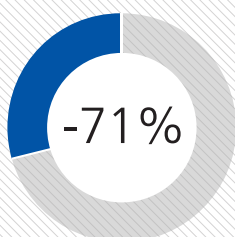


Teilekosten

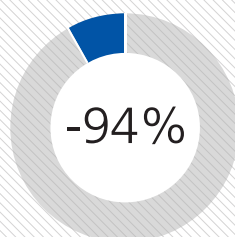


Rohmaterial als Drahtspule

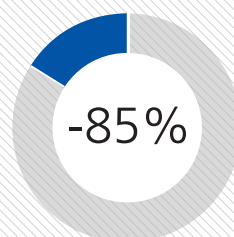
Ihr Vorteil



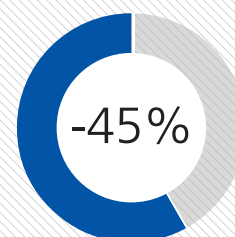
Produktionsfläche



Benötigte Maschinen



Mitarbeiter



Teilekosten