预加工设备

MIKRON

用于毛坯料加工的
米克朗线材加工机床

预加工设备

毛坯料加工

用米克朗线材加工机床

米克朗机加工系统设计用于直接从线材或棒料来加工生产精密工件。
若使用米克朗线材加工设备制作小坯料，随后上米克朗组合机床加工，
效率将更高。

线材剪切机

Mikron TR-42/2

机床精度可靠，产量高
用于线材校直和剪切

技术数据			
电机 带变频驱动器	0.75 kW	240/400 V	50/60 Hz
盘料尺寸 盘料直径	内径 从 450 至 550 mm 外径 从 650 至 750 mm		
盘料最大重量 50 kg			

加工				
产量	150-800 件/分			
能力	铝 Ø3 mm	黄铜 Ø3 mm	紫铜 Ø3 mm	钢 Ø2.5 mm
切削长度	从 1 mm 至 35 mm （剪3种凸轮）			
切断精度	±0.05 mm			

送线

切模运动

切线

剪切机构
1. 碳化钨导向模
2. 碳化钨活动切模
3. 活动限位块，用于料长调整

线材剪切机

Mikron TR-42/4

机床精度可靠，产量高
用于线材校直和剪切

技术数据			
电机 带变频驱动器	2.2 kW	240/400 V	50/60 Hz

加工				
产量	150-500 件/分			
能力	铝 Ø6 mm	黄铜 Ø6 mm	紫铜 Ø6 mm	钢 Ø4.5 mm
切削长度	从 1 mm 至 45 mm （剪3种凸轮） 手动调整范围 19 mm			
切断精度	±0.05 mm			
自动切断长度检测和超差件排除				

送线

切模运动

切线

剪切机构
1. 碳化钨导向模
2. 碳化钨活动切模
3. 活动限位块，用于料长调整

线材锯切机

Mikron TF-120

用于线材校直和锯切

技术数据（mm）	黄铜	钢
最大 Ø	11	7
长度，双切削	10-40	10-40
最大长度，单切削	80	80

- 高产量，可达 200 件/分钟，视材料和尺寸，使用2个锯片同时切割
- 高切削精度，重复精度 ±0.05 mm
- 可同时切料至4个，视材料和尺寸
- 直接从 TF-120 送料给 Multistar 机床
- 加工工序编程简单，如：
  - 切削进度
  - 节拍
- 线材校直和锯切

2 片锯样例

形状	材料	长度（mm）	件/分
□ 5	黄铜	10÷10 20÷20 30÷30 40÷40	100÷100 95÷95 90÷90 80÷80
○ 6			
○ SW5		80	80
□ 8	黄铜	12÷12 25÷25 30÷30 40÷40	85÷85 80÷80 70÷70 60÷60
○ 9			
○ SW8		80	50

形状	材料	长度（mm）	件/分
□ 10	黄铜	15÷15 25÷25 30÷30 40÷40	65÷65 60÷60 50÷50 40÷40
○ 11			
○ SW10		80	40
□ 6	易切削钢	10÷10 20÷20 30÷30 40÷40	50÷50 40÷40 30÷30 25÷25
○ 7			
○ SW6		80	25

线材锯切机

TF-120 + 预车削单元

通过车削头进行线材预车加工

技术数据（mm）	黄铜
最大 Ø	6.5
最大长度	80

- 高产量，可达 50 件/分钟，视材料、尺寸和车削形状
- 高切削精度，重复精度 ± 0.05mm
- 直接从 TF-120 送料给 Multistar 机床
- 校直和车削 + 切线

车削头张开

车削头闭合

形状	材料	长度（mm）
□ 4	黄铜	80
○ 6.5		
○ SW6		

MIKRON

预加工设备

线材剪切机
Mikron TR-42/2
Mikron TR-42/4
机床精度可靠，产量高
用于线材校直和剪切
长x宽x高 TR-42/2 : 830x629x1250 mm
长x宽x高 TR-42/4 : 1800x1000x1300 mm

重量 TR-42/2: 250 KG
重量 TR-42/4: 580 KG

线材锯切机
Mikron TF-120
用于线材校直和锯切
长x宽x高 : 2200x900x1950 mm

重量: 650 KG

线材锯切机
+ 预车单元
Mikron TF-120 + 预车单元
使用车削头对线材进行预车加工
长x宽x高 : 2200x900x1950 mm

重量: 660 KG

MIKRON

Mikron Machining

Mikron Switzerland AG, Agno
Division Machining
Headquarter
Via Ginnasio 17
6982 Agno
Switzerland
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron Germany GmbH
Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron Corp. Monroe
200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

中国
米克朗工业设备(上海)有限公司
上海市松江区洞泾镇
洞业路358号3号厂房
邮编：201619
直线：021-6445 0566

北京办事处：
北京市海淀区车公庄西路30号
华侨公寓1-42
邮编：100048
电话：010-6848 3190

重庆办事处：
重庆市渝中区邹容路68号
大都会商厦1210室
邮编：400010
电话：023-6352 1249
电话：023-6392 1219

销售：machines.msh@mikron.com
服务：services.mm.msh@mikron.com

应用样例

制笔

连接器

燃气

www.mikron.com
youtube.com/mikrongroup

Mikron® is a trademark of Mikron Holding AG, Biel (Switzerland)
Pictures and colours of the products here included are samples