

米克朗 miTool 应用案例

新一代刀具监控系统



米克朗高性能组合加工机床具备高精度和高产量，加工过程复杂。为避免出现意外停机、机器故障、刀具损坏、材料报废和类似问题，先进的刀具监控系统至关重要。表面光洁度、公差和机床效率亦会得到改善。

米克朗 miTool 应用案例

用于米克朗 VX 机床

米克朗miTool——新一代刀具监控系统的引入，让我们为客户提供了一个更强大、具有创新功能的简易刀具监控方式，让您充分享用您的米克朗高性能组合机床。

挑战

客户使用米克朗VX机床，年产613万个汽车零件(设备综合效率 80%)。

目标：降低刀具成本，优化工件质量，提高机床效率。

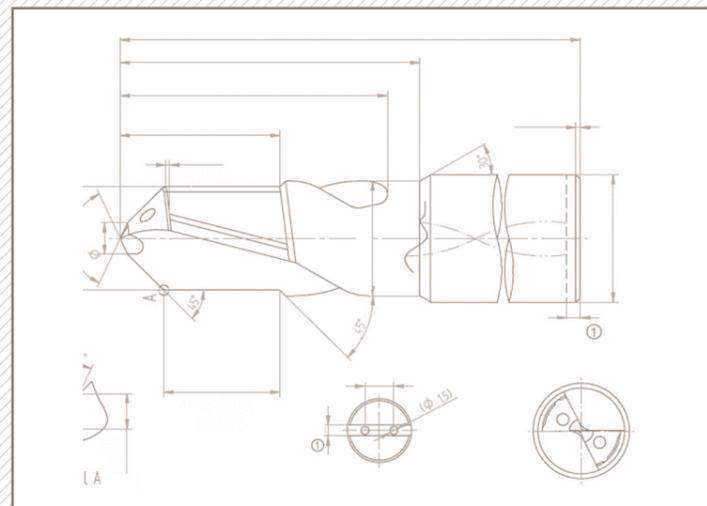
生产能力	17.4 件/分钟
日工作时间	1'440 分钟/天
年工作天数	306 天/年

设备综合效率	设备综合效率 80%		
25'056	件/天	20'045	件/天
150'336	件/周	120'269	件/周
7'667'136	件/年	6'133'709	件/年

刀具监控 米克朗 miTool 5工位(见图):

刀具费用	211.00 瑞士法郎/支
------	---------------

刀具磨损会影响质量，
并会使其它加工单元出现振动



现用 / 传统 刀具监控

5工位

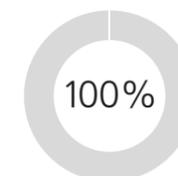
年刀具消耗

刀具寿命 10'000 件	
日刀具用量	2 支
周刀具用量	12 支
年刀具用量	613 支



刀具更换用时

刀具寿命 10'000 件	
日刀具更换用时	10 分钟
周刀具更换用时	60 分钟
年刀具更换用时	3'067 分钟

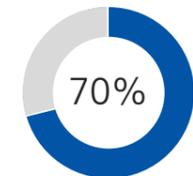


米克朗 miTool 刀具监控

5工位

年刀具消耗

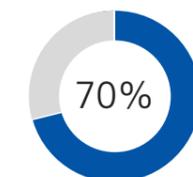
刀具寿命 14'000 件	
日刀具用量	1.4 支
周刀具用量	8.6 支
年刀具用量	438 支



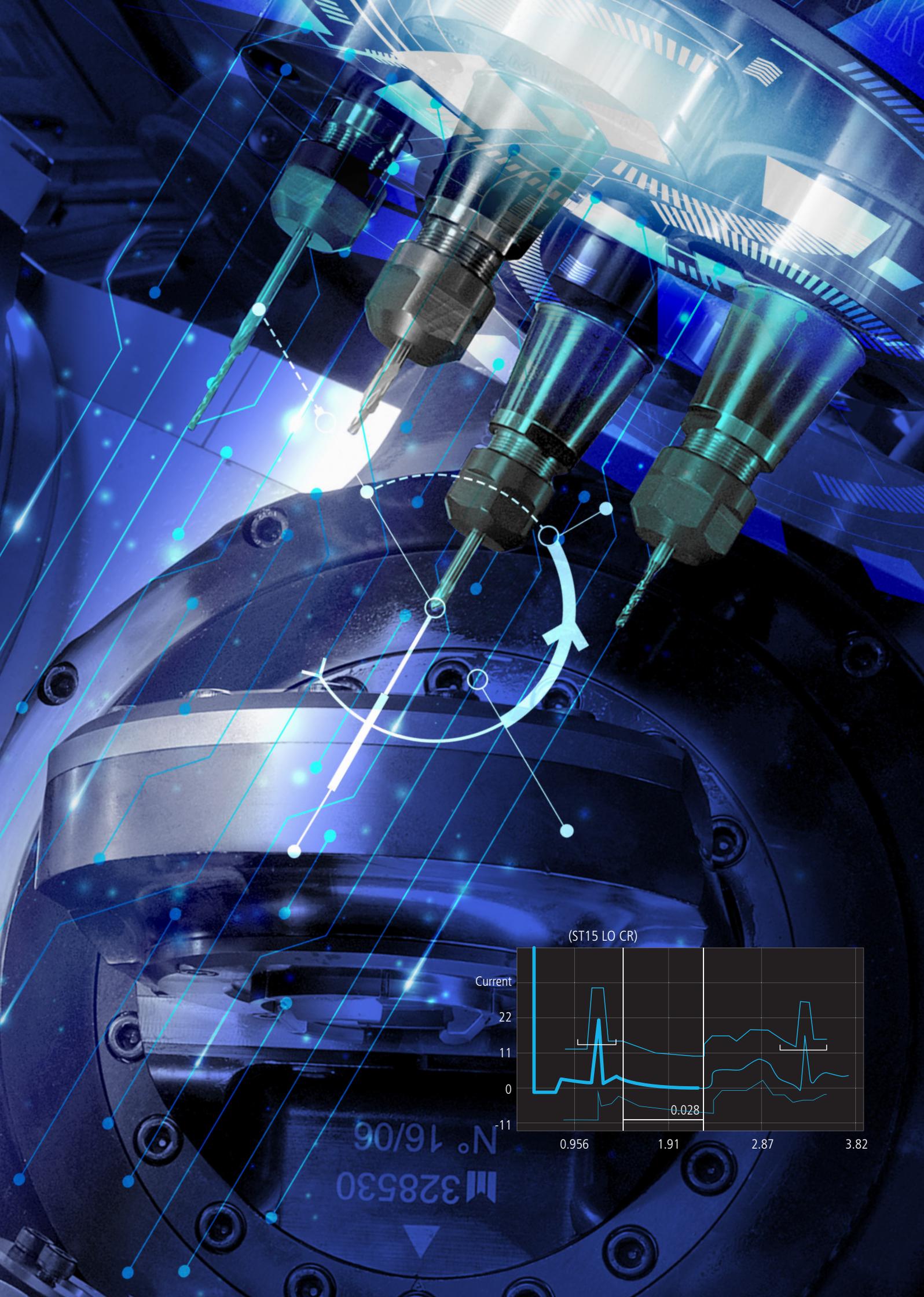
年节省额 约37,000 瑞士法郎
通过监控一处刀具
(刀具费用/支 211.00 瑞士法郎)

刀具更换节省用时

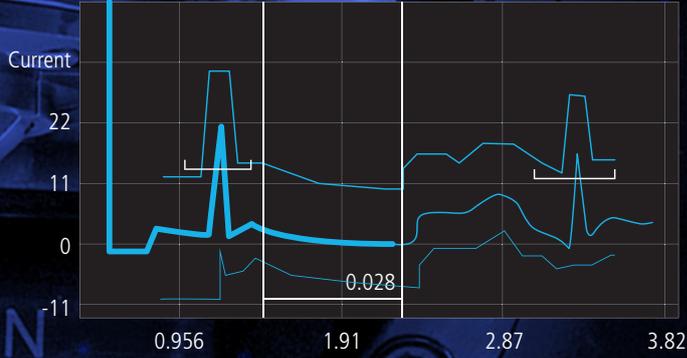
刀具寿命 14'000 件	
日刀具更换用时	7 分钟
周刀具更换用时	43 分钟
年刀具更换用时	2'191 分钟
Δ 每日	-3 分钟
Δ 每周	-17 分钟
Δ 每年	-876 分钟



多出 876 分钟
机床用时



(ST15 LO CR)



N° 16/06
328530

4.0

预防性

Mikron miTool - miS4.0 产品

新一代刀具监控系统

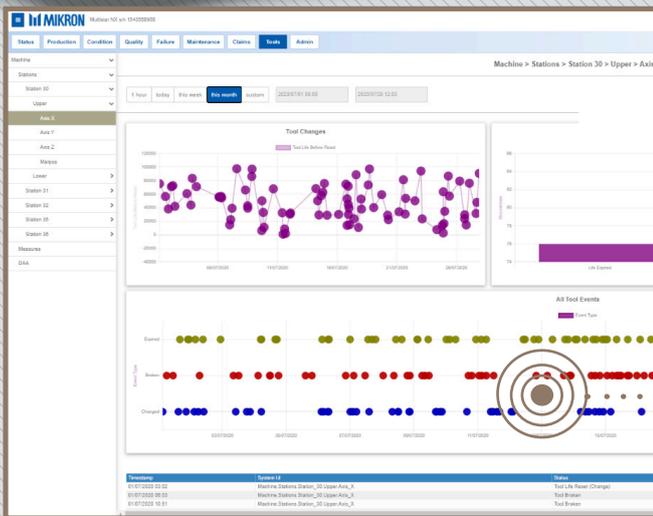
米克朗 miTool 界面 - 综述

并行且独立时间监控，
可达200个通道



自由测量，
包括曲线缩放功能

智能菜单
用户界面
操作方便



米克朗 miTool 刀具监控汇总表，通过独立的通用网络浏览器，操作简便。为了优化整个生产过程，所有的统计数据可供使用（更换刀具数量，损坏或寿命超限刀具数量）。

请与您所在地服务中心联系，我们乐于提供支持。

美国/加拿大
服务中心

电话 +1 203 261 31 00
service.mmo@mikron.com
当地时间: 7.30 am - 5.00 pm 东部

瑞士
服务中心

电话 +41 91 610 61 61
service.mag@mikron.com
当地时间: 08.00 - 17.30

德国
服务中心

电话 +49 741 5380 200
service.mro@mikron.com
当地时间: 08.00 - 17.30

中国
服务中心

电话 +86 1592 1577 050
services.mm.msh@mikron.com
当地时间: 08.00 - 17.30

